



DARACLEAN

AQUEOUS CLEANERS

DARACLEAN® 212

Wodny roztwór czyszczący

- Zgodny z wymaganiami techniki lotniczej i kosmicznej
- Działanie spieniające
- Inhibitory korozji
- Mała zawartość lotnych związków organicznych (VOC)
- Zgodny z dyrektywą RoHS
- Bezpieczny dla wielu metali
- Bez krzemianów
- Bez fosforanów
- Bez chloru i siarki

• **Bezpieczny i skuteczny**

DARACLEAN® 212 jest uniwersalnym, obojętnym, pniącym roztworem czyszczącym. Zawiera zestaw środków powierzchniowo czynnych, emulgatorów i inhibitorów korozji. Jest doskonałym środkiem czyszczącym do usuwania szerokiej gamy zanieczyszczeń. Przewidziany do użycia w urządzeniach ultradźwiękowych, jest bezpieczny dla większości metali, nie jest agresywny dla stopów aluminium i tytanu.

• **Zakwalifikowany do zastosowań lotniczych i kosmicznych**

DARACLEAN® 212 został przetestowany i ma certyfikat potwierdzający spełnienie i przekroczenie większości wymagań przemysłu lotniczego i kosmicznego dla wodnych i alkalicznych środków czyszczących. Certyfikaty OEM obejmują firmy Boeing i Douglas. Badania przez niezależne laboratoria potwierdziły, że DARACLEAN® 212 spełnia wymagania norm AMS 1526[†], ARP 1755 oraz ASTM F-331, F-483, F-484, F-485, F-502, F-519, F-945, F-1110 i F-1111.

• **Odrzucanie zanieczyszczeń**

DARACLEAN® 212 ma doskonałe własności odrzucania zanieczyszczeń. Po oderwaniu zanieczyszczeń od powierzchni elementu są one przez krótki czas zawieszane w środku czyszczącym. Z czasem cząstki stałe osiadają, a kropelki oleju i smaru koagulują i pływają na powierzchni roztworu. W razie potrzeby można łatwo usunąć zanieczyszczenia za pomocą filtrów lub zgarniaczy szumowin. Powoduje to, że użyteczna żywotność środka DARACLEAN® 212 jest znacznie dłuższa niż trwałość innych emulsyjnych środków czyszczących.

Typowe zastosowania

Metoda czyszczenia	Stężenie	Temperatura	Typowa trwałość
Zanurzeniowa	3 – 25 % Zalecane 8 – 12 %	27 – 82 °C	2 – 30 min
Ultradźwiękowa	3 – 25 %	27 – 82 °C	2 – 30 min
Natryskowa	Niezalecana		
Parowa	1 – 12 %	66 – 93 °C	1 – 5 min

* Należy zoptymalizować parametry robocze dla każdego indywidualnego zastosowania.

† Z wyjątkiem dwuchromianu magnezowego.

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux

DARACLEAN® 212

Poziom pH	13 – 14	Alkaliczny żrący	Środki czyszczące o wyższym pH są bardziej agresywne i usuwają trudniejsze zanieczyszczenia, ale mogą powodować korozję lub trawić miękkie powierzchnie metali.
	11 – 13	Wysokoalkaliczny	
	9 – 11	Alkaliczny	
	7 – 9	Obojętny	
Poziom pienienia	Wysoki		Przy wysokim poziomie pienienia następuje lepsza penetracja pęknięć i dziur, ale piana jest niedopuszczalna w zastosowaniach natryskowych.
	Umiarkowany		
	Niski		
Krzemiany	Tak	Nie	Krzemiany zapobiegają korozji powierzchni metali, ale w wysokich temperaturach mogą tworzyć błonki mineralne.
Fosforany	Tak	Nie	Fosforany zapewniają doskonałe działanie czyszczące, ale podlegają przepisom dotyczącym ochrony środowiska.
Tolerancja na twardą wodę	Wysoka		Twarda woda może osłabiać działanie czyszczące – skład niektórych środków czyszczących przeciwdziała skutkom twardej wody.
	Umiarkowana		
	Niska		
Zgodność z wymaganiami lotniczymi i kosmicznymi	Tak	Nie	Patrz lista zgodności z wymaganiami.
Certyfikat SCAQMD	Tak	Nie	Lotne związki organiczne (10 %) 7,2 g/l

Legenda:

Prawidłowe zastosowanie

	Aluminium	Aluminium anodowane	Mosiądz i brąz	Stal węglowa i żeliwo	Miedź	Magnez	Nikiel i nadstopy	Platerowanie (Cd, Cr, Ir, Pt)	Stal nierdzewna	Tytan	Cynk
Doskonale	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Dobre	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Dość dobre	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Kiepskie	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Niezalecane	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Oleje wodorozpuszczalne	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Emulsje skrawalnicze	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Chłodziwa syntetyczne	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Oleje średnio ciężkie	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Oleje smarowe	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Środki polerskie	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Oleje silnikowe	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Ciężkie oleje naftowe	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦		♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	♦♦♦♦	
Zanieczyszczenia zwęglone	♦♦	♦♦	♦♦	♦♦			♦♦	♦♦	♦♦	♦♦	
Smary drogowe i kolejowe	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦		♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	♦♦♦	
Kleje											
Kleje natryskowe											



Ocena NFPA (koncentrat)

DARACLEAN® 212

18,9 l

P/N 01-6030-40

DARACLEAN® 212

208 l

P/N 01-6030-45

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux